

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

### UNITÉ D'INJECTION

Diamètre de vis : 40 mm  
Volume d'injection calculé : cm<sup>3</sup>  
Rapport longueur/diamètre : L/D  
Débit d'injection maxi : cm<sup>3</sup>/s  
Pression sur la matière : bars  
Capacité de plastification PS : Kg/h  
Vitesse Vis : RPM  
Couple moteur hydraulique : Nm  
Puissance moteur Hydraulique : HP  
Nb Zones de température : N

### UNITÉ DE FERMETURE

Force de fermeture : 900 kN  
Course ouverture : mm  
Epaisseur Moule Mini /Max : 130 mm  
Distance Max entre plateau : mm  
Passage entre colonnes : mm  
Dimension des plateaux : mm

### GÉNÉRAL

Puissance de chauffage : kW  
Puissance totale installée : kW  
Quantité d'huile : l.  
Dimension : (LxHxP) m.  
Poids : Kg



### EQUIPEMENT

Machine sans colonnes  
EUROMAP 12  
PROCESS EC 100  
1 Noyau

### MISE EN SERVICE

2002

### NBRES D'HEURES

50 795