

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

UNITÉ D'INJECTION

Diamètre de vis : 80 mm
Volume d'injection calculé : 1885 cm³
Rapport longueur/diamètre : L/D
Débit d'injection maxi : cm³/s
Pression sur la matière : 1860 bars
Capacité de plastification PS : Kg/h
Vitesse Vis : RPM
Couple moteur hydraulique : Nm
Puissance moteur Hydraulique : HP
Nb Zones de température : N

UNITÉ DE FERMETURE

Force de fermeture : 4300 kN
Course ouverture : mm
Epaisseur Moule Mini /Max : 300/850 mm
Distance Max entre plateau : mm
Passage entre colonnes : 820 x 820 mm
Dimension des plateaux : mm

GÉNÉRAL

Puissance de chauffage : kW
Puissance totale installée : kW
Quantité d'huile : l.
Dimension : (LxHxP) m.
Poids : Kg



EQUIPEMENT

EUROMAP 12
1 Noyau
Dosage électrique

MISE EN SERVICE

1998

NBRES D'HEURES