

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

UNITÉ D'INJECTION

Diamètre de vis : 40 mm
Volume d'injection calculé : cm³
Rapport longueur/diamètre : L/D
Débit d'injection maxi : cm³/s
Pression sur la matière : bars
Capacité de plastification PS : Kg/h
Vitesse Vis : RPM
Couple moteur hydraulique : Nm
Puissance moteur Hydraulique : HP
Nb Zones de température : N

UNITÉ DE FERMETURE

Force de fermeture : 900 kN
Course ouverture : mm
Epaisseur Moule Mini /Max : 130 mm
Distance Max entre plateau : mm
Passage entre colonnes : mm
Dimension des plateaux : mm

GÉNÉRAL

Puissance de chauffage : kW
Puissance totale installée : kW
Quantité d'huile : l.
Dimension : (LxHxP) m.
Poids : Kg



EQUIPEMENT

Machine sans colonnes
EUROMAP 12
PROCESS EC 100
1 Noyau

MISE EN SERVICE

2002

NBRES D'HEURES

50 795