

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

UNITÉ D'INJECTION

Diamètre de vis : 30 mm
 Volume d'injection calculé : 106 cm³
 Rapport longueur/diamètre : L/D
 Débit d'injection maxi : cm³/s
 Pression sur la matière : 2500 bars
 Capacité de plastification PS : Kg/h
 Vitesse Vis : RPM
 Couple moteur hydraulique : Nm
 Puissance moteur Hydraulique : HP
 Nb Zones de température : N

UNITÉ DE FERMETURE

Force de fermeture : 1000 kN
 Course ouverture : mm
 Epaisseur Moule Mini /Max : 250/500 mm
 Distance Max entre plateau : mm
 Passage entre colonnes : 470 x 470 mm
 Dimension des plateaux : mm

GÉNÉRAL

Puissance de chauffage : kW
 Puissance totale installée : kW
 Quantité d'huile : l.
 Dimension : (LxHxP) m.
 Poids : Kg



EQUIPEMENT

PRESSE HYBRIDE (ouverture fermeture électrique / dosage électrique / injection hydraulique)
 Vis haute résistance à l'usure
 12 Zones de chauffe moule intégrées
 Vanne pneumatique pour obturateur
 Equipée de flux laminaires et d'un robot ARBURG Latéral, d'un tapis et d'une caractérisation complète.

MISE EN SERVICE

2019

NBRES D'HEURES