

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

UNITÉ D'INJECTION

Diamètre de vis : 70 mm
Volume d'injection calculé : 1155 cm³
Rapport longueur/diamètre : L/D
Débit d'injection maxi : cm³/s
Pression sur la matière : 1780 bars
Capacité de plastification PS : Kg/h
Vitesse Vis : RPM
Couple moteur hydraulique : Nm
Puissance moteur Hydraulique : HP
Nb Zones de température : N

UNITÉ DE FERMETURE

Force de fermeture : 3000 kN
Course ouverture : mm
Epaisseur Moule Mini /Max : 200 / 1200 mm
Distance Max entre plateau : mm
Passage entre colonnes : 1050 x 650 mm
Dimension des plateaux : 1050 x 900 mm

GÉNÉRAL

Puissance de chauffage : kW
Puissance totale installée : kW
Quantité d'huile : l.
Dimension : (LxHxP) m.
Poids : Kg



EQUIPEMENT

Éjection centrale
3 Noyaux
Machine sans colonnes
Process EC 100
EUROMAP 12

MISE EN SERVICE

1999

NBRES D'HEURES