

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

UNITÉ D'INJECTION

Diamètre de vis : 70 mm
 Volume d'injection calculé : 1155 cm³
 Rapport longueur/diamètre : L/D
 Débit d'injection maxi : cm³/s
 Pression sur la matière : 1780 bars
 Capacité de plastification PS : Kg/h
 Vitesse Vis : RPM
 Couple moteur hydraulique : Nm
 Puissance moteur Hydraulique : HP
 Nb Zones de température : N

UNITÉ DE FERMETURE

Force de fermeture : 3000 kN
 Course ouverture : mm
 Epaisseur Moule Mini /Max : 200 / 1200 mm
 Distance Max entre plateau : mm
 Passage entre colonnes : 1050 x 650 mm
 Dimension des plateaux : 1050 x 900 mm

GÉNÉRAL

Puissance de chauffage : kW
 Puissance totale installée : kW
 Quantité d'huile : l.
 Dimension : (LxHxP) m.
 Poids : Kg



EQUIPEMENT

Éjection centrale
 3 Noyaux
 Machine sans colonnes
 Process EC 100
 EUROMAP 12

MISE EN SERVICE

1999

NBRES D'HEURES